



プライキャンバス® 不燃ターポリンシリーズ

「プライキャンバス®」は広化東海プラスチック(株)の登録商標です

軟質・軽量な不燃ターポリン G-1025BT

視認性に優れた高透光不燃ターポリン G-1025CL

溶接アーク光の透過を抑制する高透光不燃ターポリン G-1025CLY



プライキャンバス® 不燃ターポリン

視認性のある不燃シート

プライキャンバス® G-1025CL

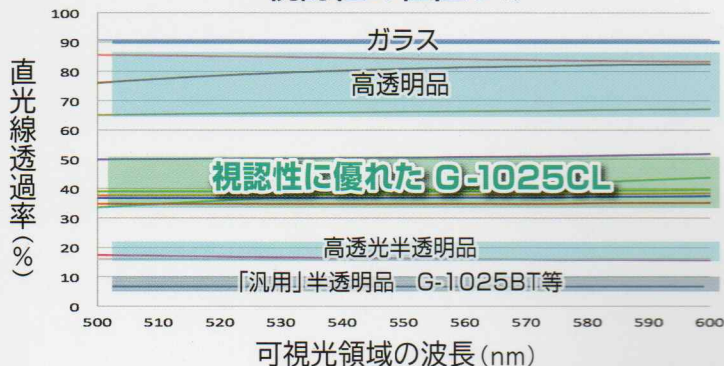
国土交通大臣認定の不燃材料
認定番号 NM-4639-1



不燃シートとして目視の高透光性の向上と価格低減を実現

- 間仕切り、ブースに使用時の作業員の安全性確保に寄与します
- 危険物・資材のカバーシートや、工具備品保管棚のカーテンで内容物の可視化に寄与
- 耐寒性を付与。寒冷地や低温環境での使用も可能 レザー耐寒性試験で $\Delta 25^{\circ}\text{C}$

視認性の位置づけ



不燃ターポリン

- ◆ 国土交通省 不燃認定を
- ◆ ガラスクロスの両面に軟したシートですのでウエ
- ◆ 難燃性の高い軟質塩ビを消防法の防災認定も取得
- ◆ シリーズ拡大中 様

NEW

溶接アーク光の透過を抑制するイエロー不燃シート

プライキャンバス® G-1025CLY

国土交通大臣認定の不燃材料 認定番号 NM-5231-1

防災製品 : FR-02314 A1200284

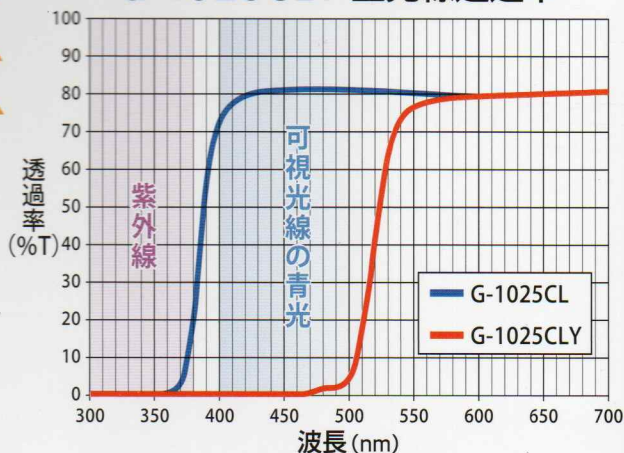


人の眼に有害な紫外線領域および可視光の青光の透過を抑制し、スポット溶接エリア周辺の作業員、管理者の眼を保護します。

- 溶接作業ブース、および、間仕切りカーテンなどの作業員及び監視員の眼の保護に
- 工場内の識別管理用間仕切りシートとして活用
- 防虫性能も期待できます

※溶接光保護マスクには使用できません。

G-1025CLY 全光線透過率



軟質・軽量な不燃シートのスタンダード プライキャンバス® G-1025BT

国土交通大臣認定の不燃材料
認定番号 NM-4049-2



火気を使用する作業場の、間仕切り・ブースに使用し、
火災発生時の類焼・延焼を抑制する。

- 有機溶剤等、火災発生の懸念が高い工場、ブースでの使用 火災発生時の類焼、延焼抑制に
 - 工場内の識別管理の間仕切りに 白、半透明品を常備在庫
 - 半透明品は、レーザー耐寒性評価で△30℃まで亀裂が入りません
 - 広幅2mでの供給で、大面積でも繋ぎ加工が少なくなります
 - デジタル印刷が可能です(不燃申請は別途)
 - その他のカラー対応も、特注指定色にて対応可能
- ※特注生産の為、常時在庫はございません。

ターポリン

受けたターポリンです。

塩ビフィルムをラミネート
レーザー溶着加工が可能です。

使用していますので、
しています。

様々な用途に展開中。

カラーバリエーション※ (イメージ)

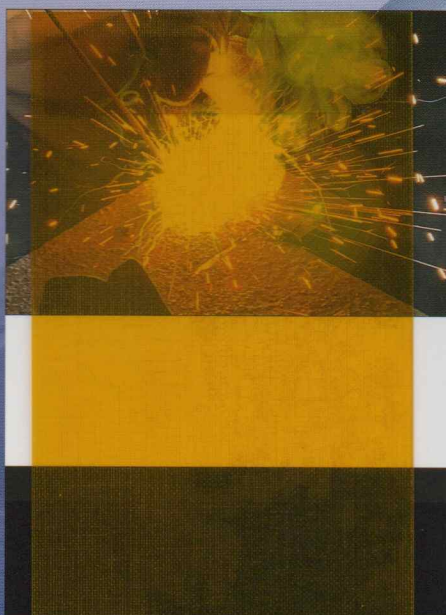


※カラーバリエーション対応は個別対応で申し受けますので、お問い合わせください

G-1025CL



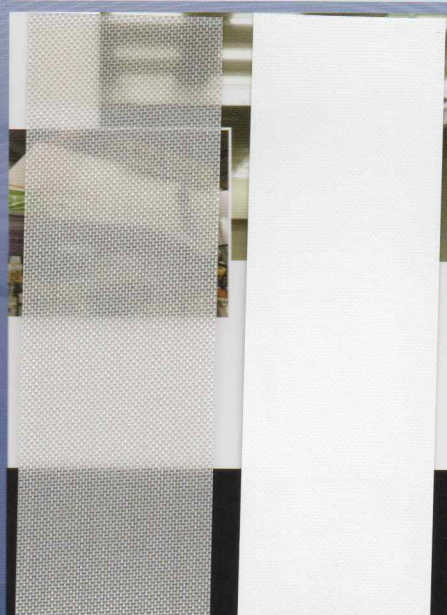
G-1025CLY



G-1025BT

半透明

白

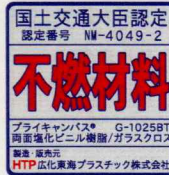


規格物性表

品番		厚さ (mm)	幅 (cm)	巻数 (乱m)	重量 (g/m ²)	引張強度 (N/3cm)		伸率(%)		引裂強度(N)		直光線 透過率(%)	全光線 透過率(%)	耐寒性 (℃)	国土交通省 不燃材料 認定番号	消防庁 防災性能試験登録番号、 防災製品認定番号
						たて	よこ	たて	よこ	たて	よこ					
G-1025BT	半透明	0.27	203	30	385	1195	1070	4	4	30	35	2	55	-30	NM-4049-2	A1150156・B1150028・F27105
	白				415	1240	1005	4	4	30	30	-	-	-15		BT100004・F21264
G-1025CL	高透光	0.27	115	30	360	265	255	3	3	20	20	35	85	-25	NM4639-1	A1180003・F-30015
G-1025CLY	クリア 110	0.27	115	30	365	255	255	2	3	15	15	30	70	-25	NM-5231-1	A1200284・FR-02314
試験方法		ダイヤル ゲージ				JIS K-6772参考※						可視領域 HTP法	JIS K- 7361-1参考※	JIS-K-6772参考※ レザ-耐寒性 試験		

〈材質〉表層:PVC 基材:ガラスクロス ※試験方法は、JIS K-6772 及び JIS K-7361-1 を参考とした当社試験方法です。●物性値は当社測定値で保証値ではありません。

不燃材料の基準

不燃材料 (不燃性試験 建築基準法 第2条九号)	1. 発熱性試験	加熱開始後20分間の総発熱量、8MJ/m ² 以下で、裏面に貫通する亀裂のないこと、穴がないこと(ピンホールは、0.5ミリ未満)最高発熱速度10秒以上継続して200kw/m ² を超えないこと。	G-1025CL用ラベル	G-1025CLY用ラベル	G-1025BT用ラベル
	2. ガス有害性試験	加熱開始後 15 分経過の間にマウスの行動停止時間が6.8分以上			

※膜材料認定は取得しておりません。

⚠お取り扱い上の注意

1. 原反ご使用時には、包装ラベルに記載されている品名・品番・ロットNO.を確認の上、記録しておいてください。
2. 熱溶着による接合加工時に臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
3. 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こす事がありますので、ウエルダーバー及びシートの溶着部分に付着物の無い状態を確認してください。
4. 縫い込みローブ・ハトメ部分の縫製時には、必ず補強布を内側に当ててご使用ください。
5. プリンター機種・インクにより印刷状態は異なります。事前に印刷を行い、条件をご確認のうえご使用ください。
6. 加工作業時、ガラス繊維が皮膚に付着して不快感が生じる事がありますので、長袖の着用・手袋の使用等防御対策を行って作業をしてください。
7. 長時間保管する場合は、高温多湿を避け、気温の変化の少ない場所を選び、変形する様な積み重ね、立て掛けはしないでください。
8. 可塑剤を含んでおりますので、硬度が異なるPVCフィルムや他素材の樹脂と長時間接触すると、可塑剤が移行する場合があります。
9. 基布には吸水防止処置はしておりません。
10. ご使用環境、条件(紫外線、雰囲気中の化学物質、オゾン等)の差により、変質、退色、劣化などが促進されることがあります。
11. 食品用器具・容器包装用途へのご使用は控えてください。
12. 波長 280~380nmにおけるUVカット率が95%以上の製品を対象に「UVカット」表示をしております。
13. 廃棄される場合は、廃棄物処理法、各自治体条例に従い、許可を受けた産廃処理業者に処理を委託してください。
14. 折り曲げにより、場合によっては白化する可能性があります。

※本カタログの記載内容は改善の為、予告なしに変更することがあります。

取扱店



広化東海プラスチック株式会社

フィルム・シート事業部
〒503-1337 岐阜県養老郡養老町直江640-1
TEL:0584-32-3000(代) FAX:0584-34-0547