

アキレス ビニラス

自己粘着性高機能軟質塩ビフィルム

帯電防止性能と紫外線遮蔽性能を兼備、
クリーンルームでの使用も可能です。



表面抵抗率 $10^{10}\Omega$ の帯電性能と優れた紫外線遮蔽性を兼備する、
接着剤不要のクリーンルーム対応グレード。透明、色透明（オレンジ、スモーク、ダークグレー）の4色。

自己粘着性能

- 接着剤を使わないで、平滑なガラスに簡単に貼れます。
- 無接着剤なので透明度を損ないません。
- 必要に応じて貼ったり剥がしたりも可能です。

帯電防止性能

- 実績のある《アキレス セイデンクリスタル》がベース。
[表面抵抗率 $10^{10}\Omega$ (JIS C 2170準用)]

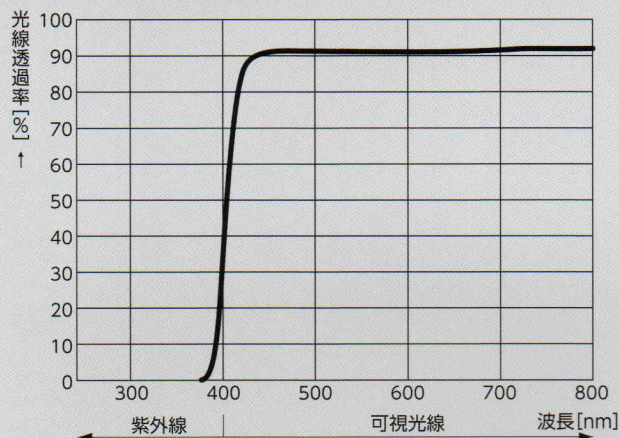
紫外線遮蔽性能

- 有害な紫外線を吸収し熱エネルギーに転換・放出します。(下図の全光線透過率グラフ参照)
- 環境や透視性に合わせて、透明と色透明全4色から選べます。

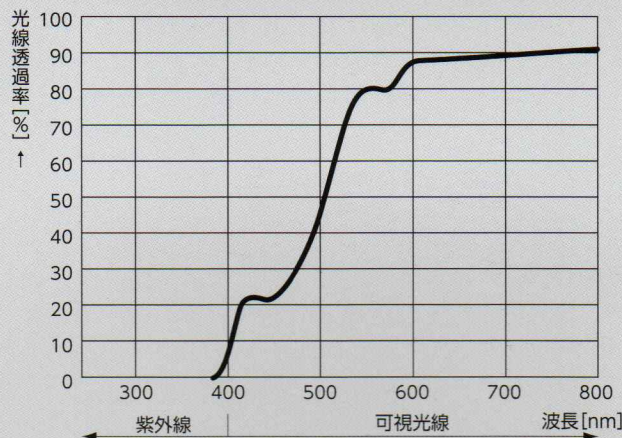
紫外線カット性能

(全光線透過率グラフ スキャンスピード:120nm スリット:5.0nm ホトマル電圧:自動制御)

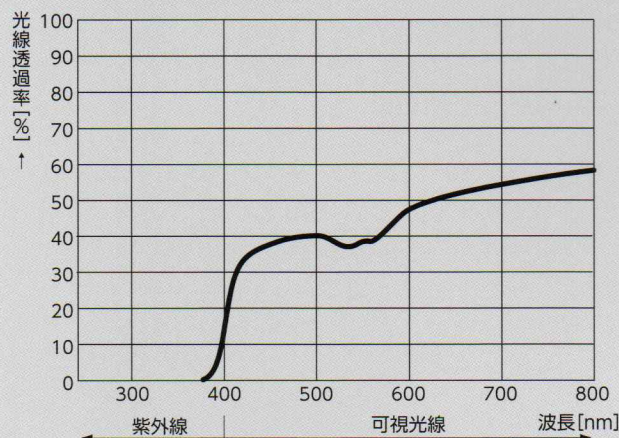
●《アキレス ビニラス》透明



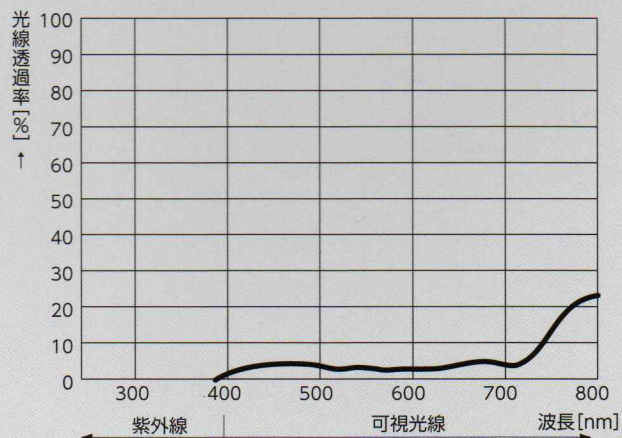
●《アキレス ビニラス》オレンジ



●《アキレス ビニラス》スモーク



●《アキレス ビニラス》ダークグレー



在庫規格

厚さ [mm]	幅 [cm]	巻数 [m]	色相
0.2mm	100cm	10m	透明 オレンジ スモーク ダークグレー

※カット品にも対応いたします。お問い合わせください。

●《アキレス ビニラス》透明



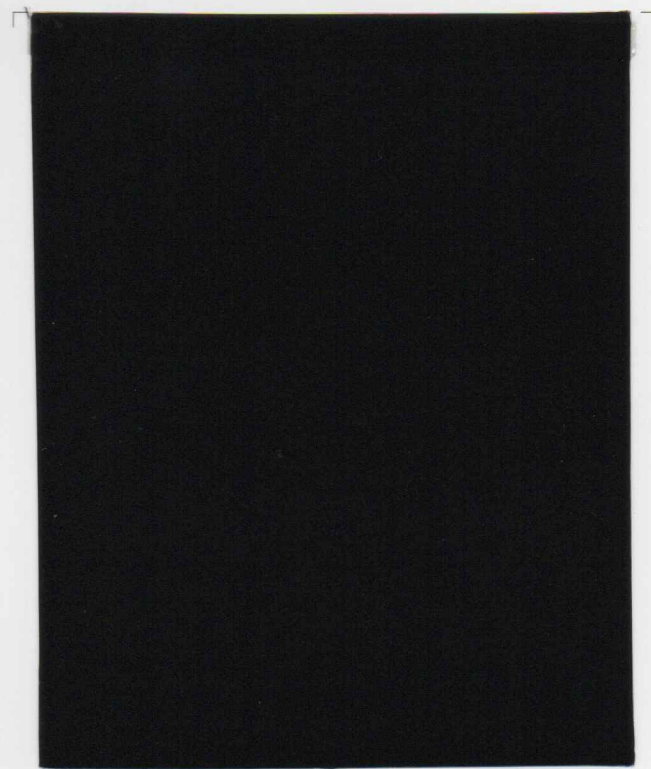
●《アキレス ビニラス》オレンジ



●《アキレス ビニラス》スモーク

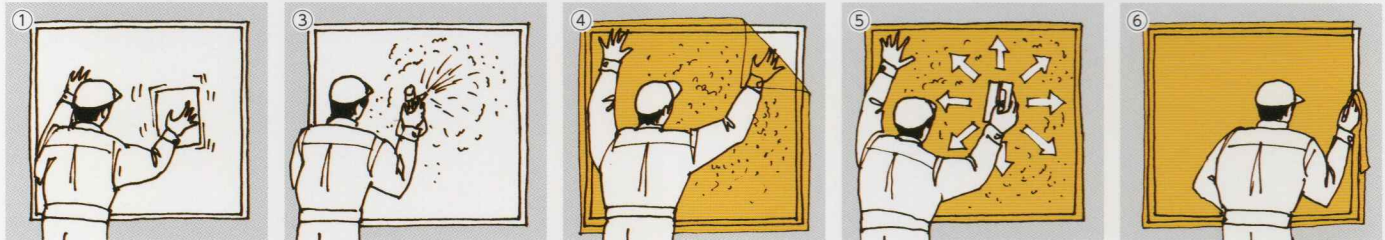


●《アキレス ビニラス》ダークグレー





貼り方



- ①ガラスをきれいに拭いてください。
 - ②ガラスの大きさより10%程大きめの《アキレス ビニラス》をPETフィルムから剥がさない状態で準備してください。
 - ③霧吹きなどでガラスの表面に水滴を付けてください。
 - ④水滴の付いたガラスにPETフィルムから剥がした《アキレス ビニラス》をPETフィルム側をガラス面に向けて貼ります。
 - ⑤《アキレス ビニラス》の上からプラスチックの板などで中央から端にむけて水と空気をすきだします。
 - ⑥ガラスからはみ出した部分をカッターナイフなどできれいにカットします。
- 気泡やシワが入った場合は貼り直せます。

《アキレス ビニラス》のボックマークについて

《アキレス ビニラス》は、ポリ塩化ビニルフィルムに離型PETフィルムを貼り合わせておりますが、貼り合わせの際に巻き込んだ空気跡（ボックマーク）が付くことがあります。品質に問題はありませんが、気になる場合は家庭用のドライヤーなどで温めることにより目立たなくすることができます。

※温めなくても、自然放置でしばらく経過すると目立たなくなります。尚、温めすぎると大きく収縮することがありますので、気にならなければそのままにされることをお勧めします。

【ボックマークの修正手順】

- ①《アキレス ビニラス》の作業手順に従い、貼り付けてください。
 - ②1～2日放置して完全に水を乾かします。水分が残った状態で温めると、内側の水分が蒸発して気泡になることがありますので、充分に自然乾燥してから行ってください。
 - ③水が乾いた状態で軽くドライヤーの温風を当てます。最初はボックマークの周囲を広めに徐々に温めてください。（約30秒を目安として）
 - ④ボックマークから3cm程度離して直接温風を当ててください。（約2分を目安として）
 - ⑤作業直後はボックマークがやや残りますが、2週間ほど放置するとほとんど目立たなくなります。
- ※上記はあくまで一例であり、この手順に限定したものではありません。
※ドライヤーは家庭用のものをご使用ください。



- ガラスに貼り付けた際、温度が低い状態から一気に加熱するとガラスが割れる恐れがありますので、徐々に温めてください。
- 表面に異常が見られたら、すぐにドライヤーを離してください。



注意

- 表面が平滑なガラスに貼れます。曇りガラス、型ガラスや曲面ガラスには不向きです。
- 熱割れ現象に注意して使用場所、ガラスを選定してください。特に、「網入りガラス」には使用しないでください。
- 直射日光が当たる場所では使用しないでください。
- さらにしっかり貼るためには、施工専門業者に依頼することをお勧めします。
- 《アキレス ビニラス》は、自己粘着力で付いているので、故意に剥がすと剥がれてしまいます。
- 《アキレス ビニラス》が貼ってあるPETフィルムは、離型紙の代わりです。
- 《アキレス ビニラス》の生地自体の収縮率は、一般の塩ビシート同様2～3%あります。この為、PETフィルムから《アキレス ビニラス》を剥がした瞬間に収縮が発生いたします。
- 軟質塩化ビニルは、他のプラスチックと長時間接触すると、可塑剤の移行により表面を汚染する場合があります。プラスチックに貼りたい場合は、代理店に適否をご確認ください。
- 《アキレス ビニラス》は、飛散防止フィルムとしてはご使用になれません。



ISO9001登録
JCQA-1251
化成産事業部
アキレスウエルダー(株)
ISO14001登録
JCQA-E-0160
足利第一工場
滋賀第一工場
アキレスウエルダー(株)



アキレス株式会社

化成産事業部 フィルム販売部

本社：〒169-8885 東京都新宿区北新宿2-21-1 新宿フロントタワー
TEL 03-5338-9266 FAX 03-5338-9401
関西支社：〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島2-2-7 中之島セントラルタワー
TEL 06-4707-2281 FAX 06-4707-2303
北海道営業所：〒061-3241 北海道石狩市新港西1-726-3
TEL 0133-73-9589 FAX 0133-73-6758
九州営業所：〒813-6591 福岡県福岡市東区多の津1-1-4
TEL 092-622-2871 FAX 092-622-2590
生産拠点：□足利第一工場 □滋賀第一工場

■このカタログの内容は2015年12月現在のものです。■掲載されている仕様は予告なく変更することがあります。

<http://www.achillesplastics.com> <http://www.achilles.jp>

1512.1(1).CD/KW ■